



ARCANE GROUP

PERREAU

Machines Outils

www.perreau-machines-outils.com

ARCANE
GROUP

**UN RÉSEAU NATIONAL
MACHINES-OUTILS**

**IMAGINONS
ENSEMBLE
VOTRE ATELIER
DU FUTUR**

**CENTRE D'USINAGE - FRAISEUSE - ROBOT - TOUR
RECTIFIEUSE - MACHINE DE FORAGE - STOCKAGE - SAV**

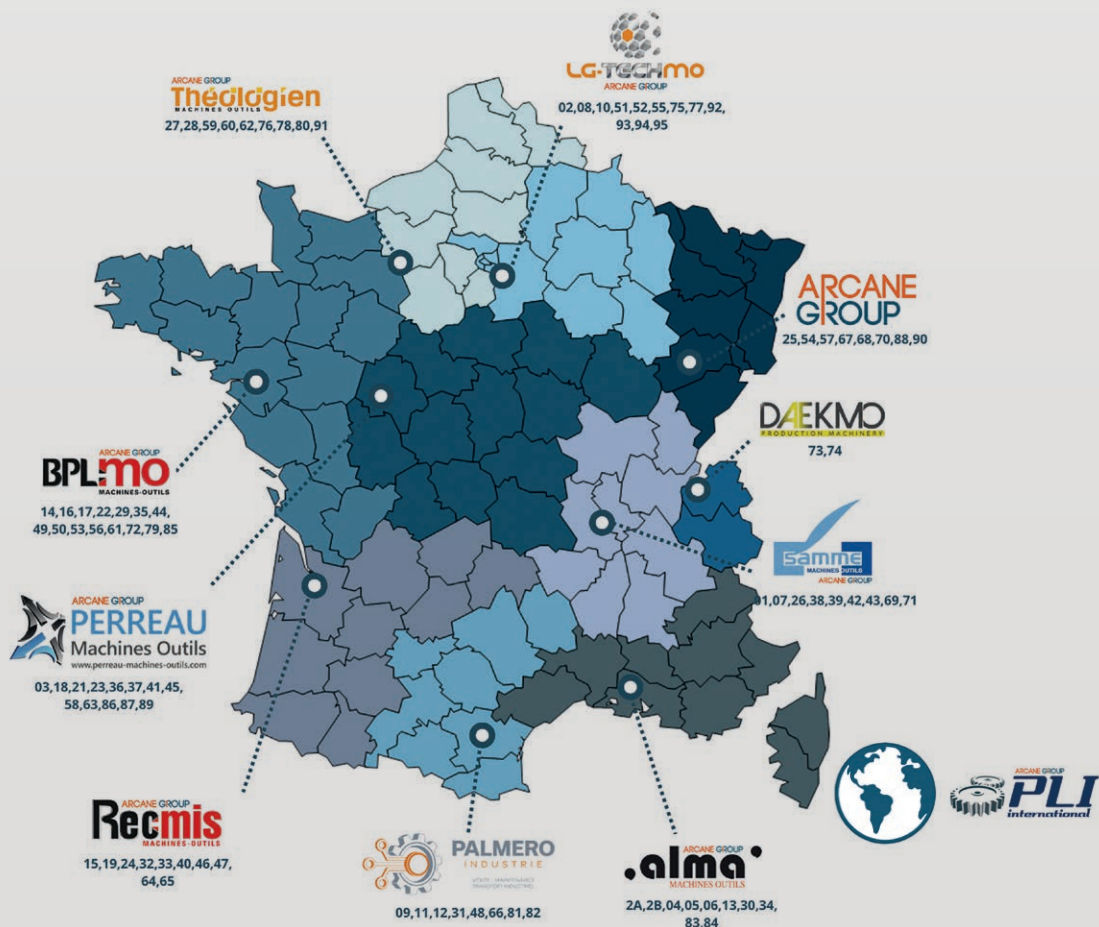
PRÉSENTATION DE L'ENTREPRISE



Perreau Machines Outils est une entreprise française spécialisée depuis 40 ans dans la vente et la maintenance de machines-outils d'usinage de précision. Idéalement implantée dans le centre de la France, la société Perreau Machines Outils fait partie du réseau Arcane Group. Nous aurons à cœur d'accompagner vos projets d'investissements neufs et occasion avec un service technique complet, incluant étude, suivi de projet, assistance à la mise en fabrication, maintenance et formation.

**ARCANE
GROUP**
WWW.ARCANE-GROUP.COM

**MACHINES-OUTILS
UN RÉSEAU NATIONAL**
CENTRE D'USINAGE - FRAISEUSE - ROBOT - TOUR - RECTIFIEUSE
MACHINE DE FORAGE - STOCKAGE - SAV



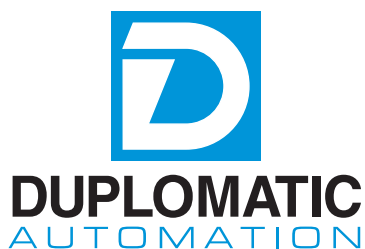
WWW.ARCANE-GROUP.COM

Nos prestations

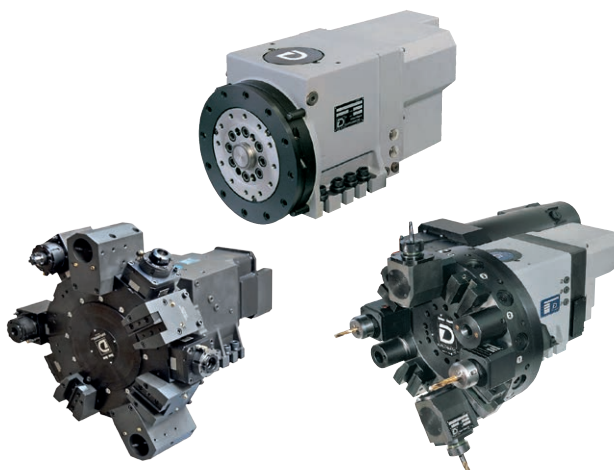
- **Intervention en clientèle :**
Préventif, curatif, géométrie, rénovation...
- **Réparation en atelier :**
Tourelles, broches, glissières, grattage, ajustage, réfection chariots...
- **Intégration process, options machines :**
Nouvelles pièces, portes automatiques, diviseurs, palpeurs, robots...
- **Pièces de rechange machines-outils :**
Mécanique, électrique, électronique, fluide...
- **Machines d'occasion :**
Rénovation, transfert, installation...
- **Formation :**
Centre agréé
- **Hot-line clients :**
Assistance téléphonique gratuite
- **Commandes numériques**
- **Utilisation de palpeurs**



NOUVEAUTÉ 2024 - DUPLOMATIC



ERNAULT SERVICES est désormais SAV exclusif des tourelles DUPLOMATIC en France.



CENTRES D'USINAGE VERTICAUX

Hartford

innovation

GLISSIÈRES LINÉAIRES

SÉRIE LG

Le best seller de la marque avec déjà plus de 5 000 machines construites pour cette gamme. Compactes, ergonomiques, puissantes et précises, les machines de la gamme LG offrent une excellente rentabilité et des performances élevées.



LG-1000

SÉRIE LG	UNITÉ	LG-500	LG-800	LG-1000	LG-1370 NEO	LG-1570 NEO
Courses X/Y/Z	mm	520x420x450	800x510x630	1000x510x630	1300x700x650	1500x700x650
Table	mm	620x420	950x510	1150x510	1400x700	1600x700
Attachement		BT40 (BBT/CAT/DIN)	BT40 (BBT/CAT/DIN)	BT40 (BBT/CAT/DIN)	BT40 (BBT/CAT/DIN)	BT40 (BBT/CAT/DIN)
Broche	tr/min	8000 opt. 10000/12000/15000	8000 opt. 10000/12000/15000	8000 opt. 10000/12000/15000	8000 opt. 10000/12000/15000	8000 opt. 10000/12000/15000
Magasin outils	nb	24	24 opt.30	24 opt.30	24 opt. 30/40	24 opt. 30/40



MVP-16

SÉRIE MVP

Qualité sans compromis pour les applications du moule, outils de presse, prototypes et pièces complexes. La gamme MVP assure un enlèvement de copeaux important. Très dynamique et une qualité parfaite des états de surface en finition.

SERIE S-PLUS



S-PLUS 10

SÉRIE S-PLUS	UNITÉ	S-PLUS 8	S-PLUS 10
Courses X/Y/Z	mm	800x520x550	1020x520x550
Table	mm	950x520	1150x520
Attachement		BT40 (BBT/CAT/DIN)	BT40 (BBT/CAT/DIN)
Broche	tr/min	8000 opt 10000/12000/ 15000	8000 opt 10000/12000/ 15000
Magasin outils	nb	24 opt. 30	24 opt. 30

SÉRIE MVP	UNITÉ	MVP-8	MVP-10	MVP-11	MVP-13	MVP-16
Courses X/Y/Z	mm	860x530x630	1050x530x630	1100x600x630	1500x1300x700	1600x820x700 (glissières linéaires) 1600x820x660 opt.820 (glissières prismatiques)
Table	mm	1000x560	1150x560	1270x600	1400x700	1750x820
Attachement		BT40 (BBT/CAT/DIN/HSK-A63)	BT40 (BBT/CAT/DIN/HSK-A63)	BT40 (BBT/CAT/DIN/HSK-A63) BT50 (BBT / CAT / DIN)	BT40 (BBT/CAT/DIN/HSK-A63) BT50 (BBT / CAT / DIN)	BT40 (BBT/CAT/DIN/HSK-A63) BT50 (BBT / CAT / DIN)
Broche	tr/min	8000 opt. 10000/12000/ 15000/20000	8000 opt. 10000/12000/ 15000/20000	#40 : 6000 opt. 8000 10000/12000/15000/20000 #50 : 6000 opt. 8000/10000/12000	#40 : 8000 opt. 10000/12000/15000/20000 #50 : 6000 opt. 10000/12000	#40 : 8000 opt. 10000/12000/15000/20000 #50 : 6000 opt. 8000/10000/12000
Magasin outils	nb	24 opt. 30	24 opt. 30	#40 : 24 opt. 30/40 #50 : 24 opt. 32	#40 : 24 opt. 30 #50 : 24	#40 : 24 opt. 30/40 / #50 : 24 opt. 32/40

LES COMMANDES NUMÉRIQUES



FANUC

GLISSIÈRES PRISMATIQUES

SÉRIE HCMC

La puissance par excellence

- Glissières prismatiques pour plus de rigidité
- Boîte de vitesses pour un couple élevé
- Puissance jusqu'à 35 kW



HCMC-1365

SÉRIE HCMC	UNITÉ	HCMC-1100 #40	HCMC-1100 #50	HCMC-1365 #40	HCMC-1365 #50	HCMC-1270 #50
Courses X/Y/Z	mm	1100x600x630	1100x600x630	1300x650x630	1300x650x630	1270x650x630
Table	mm	1270x600	1270x600	1400x650	1400x650	1370x650
Attachement		BT40 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT40 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)
Broche avec Boîte de vitesses	tr/min	6000/8000	6000/8000	6000 opt. 8000	6000 opt. 8000	6000 opt. 8000
Broche	tr/min	8000/10000/12000/15000	10000/12000	8000 opt. 10000/12000/15000	10000 opt. 12000	10000
Magasin outils	nb	24 opt.30/40	24 opt.32	24 opt. 30/40	24 opt. 32	24 opt.32

SÉRIE HCMC	UNITÉ	HCMC-1370	HCMC-1682	HCMC-2082	HCMC-2110
Courses X/Y/Z	mm	1300x700x660	1600x820x660 (820)	2060x820x660 (820)	2100x1020x820
Table	mm	1450x700	1750x820	2150x820	2250x1020
Attachement		BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)
Broche avec Boîte de vitesses	tr/min	4000 opt. 6000/8000	4000 opt. 6000/8000	4000 opt. 6000/8000	4000 opt. 6000/8000
Broche	tr/min	10000/12000	10000/12000	10000/12000	10000/12000
Magasin outils	nb	24 opt.32/40	24 opt.32/40	24 opt.32/40	24 opt.32/40

SÉRIE TGV

Centres d'usinage à portique de très grande précision

SÉRIE TGV	UNITÉ	TGV-106	TGV-128	TGV-1612
Courses X Y Z	mm	1000x600x510	1200x800x700	1600x1200x700
Table	mm	1150x600	1300x850	1800x1300
Attachement		BT40(BBT/CAT/DIN/HSK-A63)	BT40(BBT/CAT/DIN/HSK-A63)	#40 : BT40(BBT/CAT/DIN/HSK-A63) #50 : BT50(BBT/CAT/DIN)
Broche	tr/mn	12000 opt. 15000	10000 opt. 15000/20000	#40 : 10000 opt. 15000/20000 #50 : 10000 opt. 12000
Electro broche	tr/mn	opt. 15000/24000	opt. 24000	#40 opt. 24000 #50 opt. 12000
Magasin outils	nb	24 opt. 30	24 opt.30/40	#40 : 24 opt.30/40 #50 : 32 opt.40/60



TGV-1612



CENTRES D'USINAGE À DOUBLE COLO

Hartford

innovation

GLISSIÈRES LINÉAIRES

SÉRIE HSA

Centres d'usinage à portique de grandes dimensions



TABLE EAY



SÉRIE HSA	UNITÉ	TÊTES MANUELLES		TÊTES MANUELLES - MODÈLES HSA / TÊTES AUTOMATIQUES - MODÈLES HSA EA/EAY	
		HSA-2212/3212	HSA-216/316	HSA-220/320/420 (EA/EAY)	HSA-323/423/523 (EA/EAY)
Course X	mm	2250/3250	2250/3250	2000/3000/4000	3000/4000/5000
Course Y	mm	1200	1600 opt. 1500 (Z prismatique)	2000 (EAY: 2800)	2300 (EAY:3100)
Course Z	mm	780	780	1000 opt. 1200	1000 opt. 1200
Table	mm	2000/3000x1100	2000/3000x1400	2000/3000/4000x1800	3000/4000/5000x2200
Attachement		BT40 (BBT/CAT/DIN/HSK-A63) BT50 (BBT/CAT50/DIN)	BT40 (BBT/CAT/DIN/HSK-A63) BT50 (BBT/CAT50/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)
Broche avec boîte de vitesses	tr/min	#50 : 6000 opt. 8000	#50 : 6000 opt. 8000	6000 opt. 8000	6000 opt. 8000
Broche	tr/min	#40 : 10000 opt. 15000	#40 : 10000 opt. 15000/20000 #50 : 10000 opt. 12000	opt. 10000	opt. 10000
Magasin outils	nb	#40 : 24 opt. 32 #50: 24 opt. 32/40	#40 : 32 opt. 40 #50: 32 opt. 40/60	32 opt.40/60	32 opt.40/60

SÉRIE HSA	UNITÉ	TÊTES MANUELLES - MODÈLES HSA / TÊTES AUTOMATIQUES - MODÈLES HSA EA/EAY			
		HSA-327/427	HSA-428/528/628/828 (EA/EAY)	HSA-532/732/832 (EA/EAY)	HSA-536/636/736/836 (EA/EAY)
Course X	mm	3000/4000	4000/5000/6000/8000	5000/7000/8000	5000/6000/7000/8000
Course Y	mm	2700 (EAY:3500)	2800 (EAY:3600)	3200 (EAY:4000)	3600 (EAY:4400)
Course Z	mm	1000 opt. 1200	1000 opt. 1200	1000 opt. 1200	1000 opt. 1200
Table	mm	3000/4000x2200	4000/5000/6000/8000x2500	5000/7000/8000x2500	5000/6000/7000/8000x3000
Attachement		BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT50/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)
Broche avec boîte de vitesses	tr/min	6000 opt. 8000	6000 opt. 8000	6000 opt. 8000	6000 opt. 8000
Broche	tr/min	opt. 10000	opt. 10000	opt. 10000	opt. 10000
Magasin outils	nb	32 opt.40/60	32 opt.40/60	32 opt.40/60	32 opt.40/60

GLISSIÈRES PRISMATIQUES

SÉRIE SW

Centres d'usinage à portique de grande puissance avec boîte de vitesses. Coupe de très haute précision. Vitesse de broche jusqu'à 6000tr/min, en boîte de vitesses.



SÉRIE SW	UNITÉ	SW-216/316	SW-320	SW-323/423/523/623	SW-326/426/526/626	SW-535/635
Course X	mm	2100/3100	3100	3000/4000/5000/6000	3000/4000/5000/6000	4000
Course Y	mm	1600	2000	2300	2600	3500
Course Z	mm	780 opt. 1070	780 opt. 920/1070	780 opt. 1070	780 opt. 1070	780 opt. 1070
Table	mm	2000/3000x1450	3000x1830	3000/4000/5000/6000x2200	3000/4000/5000/6000x2500	4000x3000
Attachement		BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)
Broche avec boîte de vitesses	tr/min	6000 opt. 8000	6000 opt. 8000	6000 opt. 8000	4000 opt. 6000	6000
Broche type DDS	tr/min			opt. 10000/12000	opt. 10000/12000	opt. 10000/12000
Magasin outils	nb	32 opt.40	32 opt.40/60	32 opt.40/60	32 opt.40/60	32 opt.40



5A-65E

CENTRES D'USINAGE 5 AXES

SÉRIE 5A

- 5 axes continus HEIDENHAIN
- 4+1 axes FANUC, HARTROL PLUS ou HEIDENHAIN

SÉRIE 5A	UNITÉ	5 AXES CONTINUS			4+1 AXES		
		5A-40R/5X	5A-65E	5A-95Q/5X	5A-40R	5A-65EF	5A-95Q
Courses X/Y/Z	mm	410x610x510	650x520x460	950x850x650	410x610x510	650x520x460	950x850x650
Angle d'inclinaison	Deg	Axe A +30°~-120° Axe C ±360°	Axe B +110°~-40° Axe C 360°	Axe A ±120° Axe C 360°	Axe A +30°~-120° Axe C ±360°	Axe B +110°~-40° Axe C 360°	Axe A ±120° Axe C 360°
Table	mm	Ø 320	Ø 650	Ø 800	Ø 320	Ø 650	Ø 800
Attachement		BT40 (BBT/CAT/DIN)	BT40 (BBT/CAT/DIN/HSK-A63)	BT40 (BBT/CAT/DIN/HSK-A63)	BT40 (BBT/CAT/DIN)	BT40(BBT/CAT/DIN/HSK-A63)	BT40 (BBT/CAT/DIN/HSK-A63)
Broche	tr/min	10000 opt. 12000/15000	10000 opt. 12000/15000	10000 opt. 12000/15000	10000 opt. 12000/15000	10000 opt. 12000/15000	10000 opt. 12000/15000
Electro broche	tr/min	-	opt. 24000	opt. 20000	-	opt. 24000	opt. 20000
Magasin outils	nb	24 opt.30/40	24 opt.30/40/60	40 opt.60/80/120	24 opt.30/40	24 opt.30/40/60	40 opt.60/80/120

ALÈSEUSES À COMMANDE NUMÉRIQUE

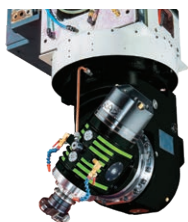
ALÈSEUSES À COMMANDE NUMÉRIQUE DE GRANDES CAPACITÉS

SÉRIE PBM	UNITÉ	PBM-115A	PBM-135A/B	PBM-135B
Course X	mm	2000	2500 opt. 3000/4000	3000 opt. 4000
Course Y	mm	1600	2000 opt. 2500	2000 opt. 2500
Course Z	mm	1500	1500 opt. 2000	1500 opt. 2000
Course W	mm	500	700	700
Table	mm	1400x1600	1400x1600 (A) / 1600x1800 (B)	1800x2000
Attachement		BT50 (BBT50/CAT50/DIN)	BT50 (BBT50/CAT50/DIN)	BT50 (BBT50/CAT50/DIN)
Broche	tr/min	5~3000 ; 5~4000	5~2500	5~2500
Diamètre de broche	mm	110	130	130
Diamètre du fourreau		225	245	245
Magasin outils	nb	32 opt.40/60	32 opt.40/60	32 opt.40/60



PBM-135B

TÊTES EN OPTION



TÊTE AUTOMATIQUE UNIVERSELLE

Vitesse max 4000 tr/min
Indexation tous les 5°/2.5°/1°



EXTENSION 350/500 MM

Vitesse max 4000 tr/min



TÊTE AUTOMATIQUE 90°

Vitesse max 2500/4000 tr/min
Indexation tous les 5°/2.5°/1°



TÊTE MANUELLE / SEMI-AUTOMATIQUE UNIVERSELLE

±110° axe A, ±180° axe C
Changement outil manuel
(blocage par vis / blocage hydraulique)
Vitesse max 2500 tr/min

AKIRA-SEIKI®
PRECISION CNC MACHINE TOOLS

VERTICAUX

SÉRIES JR - SR - V - VXP

SÉRIE JR/SR	UNITÉ	JR/ JR XP	SR2/3 - SR2XP/3XP	SR32XP/ 42XP/52XP	SR45XP/ 55XP
Course X	mm	410	550/762	815/1050/1300	1150/1350
Course Y	mm	430	430	540	640
Course Z	mm	460	460	560	660
Table	mm	560x380	700/910x380	950/1200/1450x480	1300/1500x600
Attachement		BT40 / CAT40	BT40 / CAT40	BT40 / CAT40	BT40 / CAT40
Broche	tr/min	9000 (JR) - 11000 (JR XP)	9000 (SR) - 11000 (SR XP)	11000	11000
Magasin outils	nb	16	20	24	24



SR4XP

SÉRIE V/VXP	UNITÉ	V2/V2.5 (XP) SV550/ SV760	V3/V4/V5 (XP) SV815/ SV1050/SV1300	V4.5/V5.5 (XP) SV1150/SV1350
Course X	mm	550/760	815/1050/1300	1150/1350
Course Y	mm	445	540	640
Course Z	mm	520	560	660
Table	mm	700/910x400	950/1200/1450x480	1300/1500x600
Attachement		BT40 / CAT40	BT40 / CAT40	BT40 / CAT40
Broche	tr/min	10000 (V) - 12000 (V XP) 15000 (SV)	10000/8000 (opt) (V) 12000 (VXP) - 15000 (SV)	10000/8000 (opt) (V) 12000 (VXP) - 15000 (SV)
Magasin outils	nb	28	28 (V/VXP) - 36 (SV)	28 (V/VXP) - 36 (SV)



V5.5XP

SÉRIE V/VXP	UNITÉ	V6/V8 (XP) SV1630/SV2060	V10 (XP) - SV2600
Course X	mm	51630/2060	2600
Course Y	mm	850	1030
Course Z	mm	815	815
Table	mm	1750/2150x800	2750x950
Attachement		BT40 / CAT40	BT40 / CAT40
Broche	tr/min	10000/8000 (opt) (V) 12000 (VXP) - 15000 (SV)	10000/8000 (opt) (V) 12000 (VXP) - 15000 (SV)
Magasin outils	nb	28 (V/VXP) - 36 (SV)	28 (V/VXP) - 36 (SV)

SÉRIE HV	UNITÉ	HV4.5A	HV5.5A	HV6A	HV8A	HV10A
Course X	mm	1150	1350	1630	2060	2600
Course Y	mm	640	640	850	850	1030
Course Z	mm	660	660	815	815	815
Table	mm	1300x600	1500x600	1750x800	2150x800	2750x950
Attachement		BT50 / CAT50	BT50 / CAT50	BT50 / CAT50	BT50 / CAT50	BT50 / CAT50
Broche	tr/min	8000/6000 (opt.)	8000/6000 (opt.)	8000/6000 (opt.)	8000/6000 (opt.)	8000/6000 (opt.)
Magasin outils	nb	28	28	28	28	28

5 AXES

SÉRIES RMV - 5AX

SÉRIE	UNITÉ	RMV160RT	RMV250RT	5AX-AC650	5AX-BC650
Courses X/Y/Z	mm	380x160x380	500x250x400	690x590x560	620x520x460
Table	mm	Ø 160	Ø 250	Ø 500	Ø 650
Angle d'inclinaison	deg	Axe C 360° - Axe B +30/-120	Axe C 360° - Axe B +30/-120	«Axe A : + 30° / - 120° - Axe C : 360°»	Axe B : -50° / +110° - Axe C : 360°
Attachement		BT30 / HSK40A (opt)	BT40 / HSK63 (opt)	BT40/CAT40/DIN40	BBT40
Broche	tr/min	15000 (std) - 24000 (opt)	12000 (std) - 15000 (opt)	12000 (std) - 15000 (opt)	12000
Magasin outils	nb	24+1	24+1 / 40+1 (opt)	28 opt.36	36



5AX-AC650



5AX-BC650

GRANDE VITESSE

SÉRIE PC

SÉRIE	UNITÉ	SIMPLE TABLE		
		PC460	PC500	PC700
Courses X/Y/Z	mm	460x320x300	500x400x330	700x400x330
Table	mm	520x320	650x400	850x400
Attachement		BT30	BT30	BT30
Broche	tr/min	12000 (std) - 24000 (opt)	12000 (std) - 24000 (opt)	12000 (std) - 24000 (opt)
Magasin outils	nb	21	21	21



CENTRES D'USINAGE À COMMANDE NU

HURCO®

mind over metal®

La commande numérique du futur

 Hurco est une entreprise américaine fondée en 1968, spécialisée dans la fabrication de machines-outils CNC. Connue pour ses innovations en automatisation et ses **interfaces conviviales**, Hurco se distingue par la **simplicité d'utilisation de ses machines** et son approche orientée vers l'optimisation de la productivité.



La console HURCO avec WinMax est le système le plus flexible et intuitif de l'industrie. Chaque fonctionnalité offre des avantages concrets qui augmentent la productivité et simplifient la programmation, améliorant ainsi vos performances.

CENTRES D'USINAGE 3 AXES



VMX30HSi

SÉRIE VMX	VMX 24i	VMX 30i	VMX 42i	VMX 50i
Course X/Y/Z	610X508X610	762X508X610	1067X610X610	1270X660X610
Table	760X508	1020X508	1270X610	1500X660
Attachement	ISO40/BT40/HSK63A	ISO40/BT40/HSK63A	ISO40/BT40/HSK63A	ISO40/BT40/ISO50/BT50
Broche	12000 15000 20000	12000 15000 20000	12000 15000 20000	12000 8000
Magasin Outils	30	30/40/60	30/40/60	30/40/60

SÉRIE VMX	VMX 60i	VMX 64i	VMX 84i
Course X/Y/Z	1524X1524X610	1625X864X762	2134X864X762
Table	1676X660	1676X889	2184X865
Attachement	ISO40/BT40/ISO50/BT50	ISO40/BT40/ISO50/BT50	ISO40/BT40/ISO50/BT50
Broch	12000 8000	12000 8000	12000 8000
Magasin Outils	30/40/60	40/96	30/96

SÉRIE BX	BX 40i	BX 50i	BX 60i
Course X/Y/Z	1020X700X500	1350X950X600	1600X1300X700
Table	1050X700	1500X960	1900X1300
Attachement	HSK63A	HSK63A	HSK63A
Broche	20000	20000	20000
Magasin Outils	30/50	30/50	30/50



BX40i

CENTRES D'USINAGE VERTICAUX 5 AXES

SÉRIE BX	VM 10Ui	VMX 30Ui	VMX 42Ui	VMX 60Ui
Course X/Y/Z	533X406X483	762X508X520	1067X610X520	1524X620X520
Diamètre de table	198	248	348	500
Attachement	ISO40/BT40/BT30	ISO40/BT40/HSK63A	ISO40/BT40/HSK63A	ISO40/BT40/HSK63A
Broche	10000 12000	12000 15000 20000	12000 15000 20000	12000 15000 20000
Magasin Outils	24	40/60	40/60	40/60



VMX42Ui

SÉRIE BX	VMX 42SRTi	VMX 60SRTi	VMX 42SWi	VMX 60SWi	VMX 84SWi
Course X/Y/Z	1067X610X610	1524X660X660	1270X610	1680X660	2184X865
Diamètre de table	1270X610/660	1680X660/600	-	-	-
Attachement	ISO40/BT40/HSK63A	ISO40/BT40/HSK63A	ISO40/BT40/HSK63A	ISO40/BT40/HSK63A	ISO40/BT40/HSK63A
Broche	12000 16000 24000	12000 16000 24000	12000 16000 24000	12000 16000 24000	12000 16000 24000
Magasin Outils	40	40	40	40	40



VMX60SRTi

SÉRIE BX	VC 500i	VC600i	VCX600i
Course X/Y/Z	520X450X400	820X550X500	850X550X500
Diamètre de table	500	600	600
Attachement	ISO40/BT40/HSK63A	ISO40/BT40/HSK63A	ISO40/BT40/HSK63A
Broche	12000	12000	12000 20000 24000
Magasin Outils	30/40	40/60	40/60



VCX600i

CENTRE D'USINAGE HORIZONTAL



CENTRES À BROCHE HORIZONTALE

SÉRIE	UNITÉ	FH5000S-I	FH5500S-I	FH500J
Palette	mm	500 x 500	550 x 550	550 x 550
Course axe X	mm	800	900	900
Course axe Y	mm	800	800	800
Course axe Z	mm	880	880	880
Rapides	m/mm	60	60	60
Broche	tr/min	15 000 (20 000)	15 000	15 000
Cône		No. 40	No. 50	No. 50
Moteur	kW	37 / 22 (22 / 18,5)	37 / 22	45 / 30



FH5000S-I

Une nouvelle gamme de machines encore plus performantes pour un large éventail d'applications

- Rapides à 60 m/min et accélérations à 1,2 G (axe Z)
- Glissières à rouleaux et bâti très rigide
- Evacuation des copeaux améliorée
- Volume de pièce : Ø 900 mm x 1.100 mm
- Charge admissible sur la palette : 1 tonne

SÉRIE	UNITÉ	FH630SX-I	FH800SX-I	FH1000SX-I
Taille de palette	mm	630 x 630	800 x 800	1 000 x 800
Course axe X	mm	1 050	1 450	1 600
Course axe Y	mm	900	1 250	1 400
Course axe Z	mm	1 050	1 550	1 850
Rapides	m/mm	60	54	54
Broche	tr/min	6 000 (15 000)	6 000 (15 000)	6 000 (15 000)
Cône		No. 50	No. 50	No. 50
Moteur	kW	30 / 22 (55 / 37) (37 / 30)	30 / 22 (55 / 37) (37 / 30)	30 / 22 (55 / 37) (37 / 30)

Modèles haut de gamme offrant les meilleures performances de coupe dans leur catégorie

- Conception de colonne stable éprouvée par des méthodes d'analyse thermique
- Réactivité maximale avec double vis à billes synchronisées
- Broche puissante garantissant d'importants enlèvements de copeaux dans les aciers et les fonderies : option broche 1 200 N.m



FH630SX-I

CENTRES HORIZONTALS DE GRANDE CAPACITÉ

SÉRIE	UNITÉ	FH12500SX-I	FH12500SW-I	FH1600SW-I
Palette	mm	1 250 x 1 250 (1 600 x 1 250)	1 250 x 1 250 (1 600 x 1 250)	1 600 x 1 250
Course axe X	mm	2 400	2 400	3 000
Course axe Y	mm	1 800 (1 600)	1 500	1 900
Course axe Z	mm	1 850	1 850	2 100
Course axe W	mm	-	550	750
RApides	m/mm	42	42 (X, Y, Z) ; 20 (W)	35 (X) ; 40 (Y, Z) ; 20 (W)
Broche	tr/min	6 000 (6 000-boîte) (15 000)	4 000	4 000
Cône		No. 50	No. 50	No. 50
Moteur	kW	55 / 37 (55 / 37-boîte) (37 / 30)	55 / 37	55 / 37

Les plus rapides des machines de grand volume

- Capacités et courses les plus importantes de leur catégorie
- Déplacements rapides et temps de changement d'outil comparables aux machines plus petites
- Broche à couple élevé pour les usinages des matériaux les plus durs

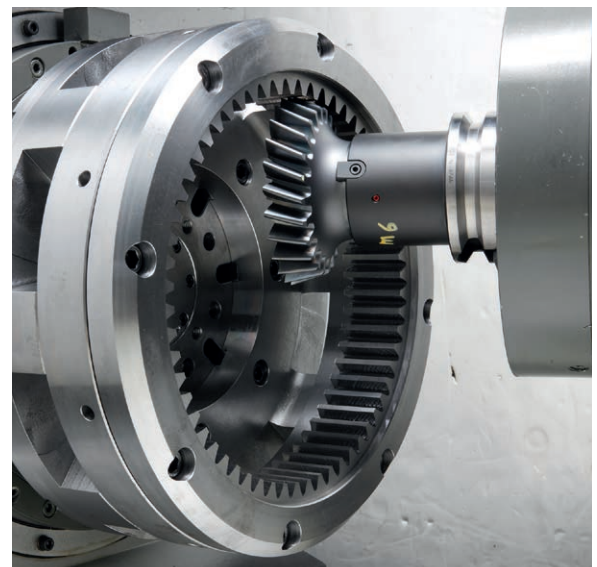


CENTRES DE TAILLAGE SKIVING

SÉRIE	UNITÉ	GS200H	GS700H
Cône de broche porte outil		No. 50	No. 50
Vitesse de rotation de l'outil	tr/min	6 000	6 000
Moteur de broche	kW	30/25	30/25
Broche porte-pièce (axe C) :			
Vitesse de rotation	tr/min	3 000	1 000
Moteur d'axe C	kW	32/19,5	50/17,5
Diamètre de la pièce	mm	Ø 220	Ø 700
Longueur de pièce	mm	100	500

Réalisation des opérations de taillage de dentures, inter ou exter, droites ou hélicoïdales, en une seule opération

- Intégration du process de réalisation d'engrenages sur un centre d'usinage
- Taillage, fraisage, perçage, tournage en une seule prise de pièce
- Amélioration de la productivité grâce à un usinage haute vitesse
- Fonctions de programmation simplifiées



GS200H



NOUVEL INTERFACE HOMME/MACHINE TOYOPUC-TOUCH,
développée par JTEKT pour ses centres d'usinage sur une base FANUC 31-i

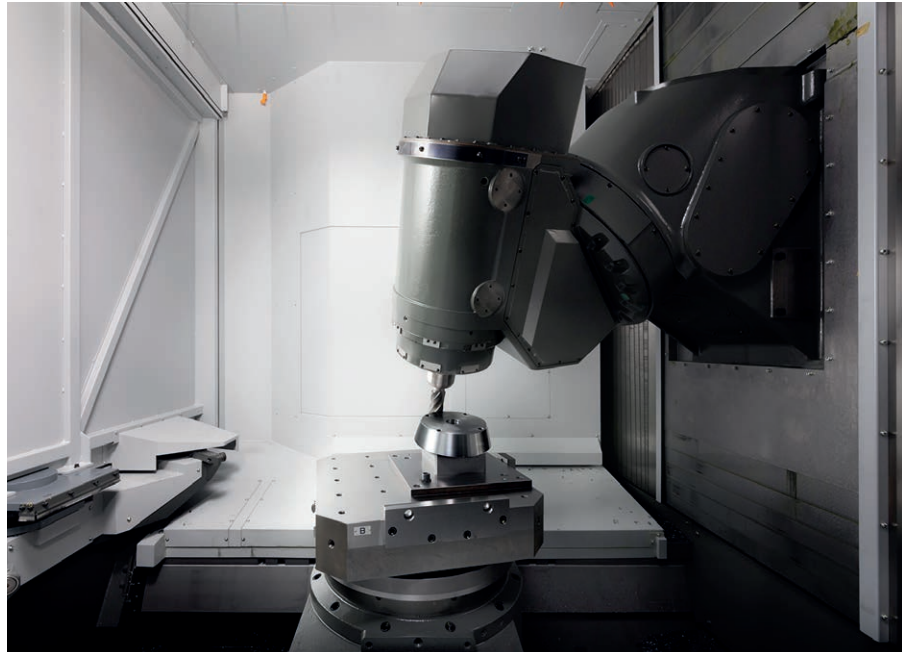
JTEKT TOYODA

CENTRES HORIZONTAUX 5 AXES

SÉRIE	UNITÉ	FH630SX-5A
Palette	mm	630 x 630
Course axe X	mm	800 (+300 chmnt outil)
Course axe Y	mm	850
Course axe Z	mm	1 050
Pivotement axe C (deg)	deg	- 210 ~ +20
Rapides	m/min	60 (X, Y, Z)
Broche	tr/min	15 000
Cône		No. 50
Moteur	kW	55 / 37

Accomplir l'usinage de composants pour diverses industries avec le plus haut niveau d'exigence

- Les plus grandes dimensions de travail dans cette catégorie
- Un accès remarquable de la broche autour de la pièce
- Broche haute puissance pour l'usinage des matériaux les plus difficiles

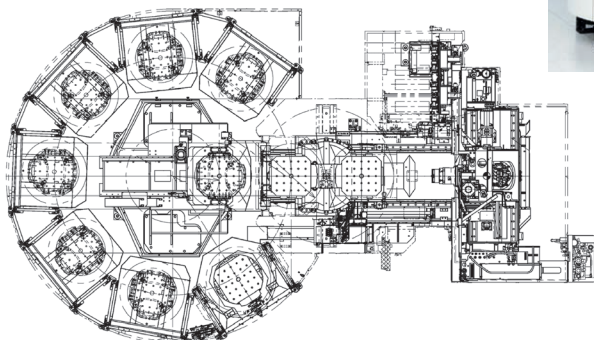


FH630SX-5A

AUTOMATION

Un système de palettisation automatique conçu spécialement pour les centres horizontaux FH5000.

- Existe en 6, 12 ou 18 palettes
- Conserve le volume d'usinage identique la machine d'origine



SÉRIE FH5000

FORTEK

BY **ARCANE GROUP**
WWW.ARCANE-GROUP.COM

POUR PIÈCES PRISMATIQUES



ST-2000

SÉRIE ST	UNITÉ	ST-2000	ST-1500	ST-1200
Commande Numérique		Mitsubishi-Fanuc	Mitsubishi-Fanuc	Mitsubishi-Fanuc
Capacité de forage / Nombre de broche		1	1	1
Capacité de forage / Diamètre de forage	mm	3-25 (5-40)	3-25 (5-40)	3-25 (5-40)
Capacité de forage / Profondeur de forage	mm	2.000	1.500	1.200
Course table X	mm	2.200	1.600	1.000
Course verticale	mm	1.200	1.000	800
Course A (table)	mm	-	-	400
Puissance / Broche	CV	7,5(10)	7,5(10)	7,5 (10)
Vitesse avance de forage	mm/min	10-150	10-150	10-150
Vitesse de broche	Tr/min	6.000	6.000	6.000
Pression maxi	Kg/cm ²	100	100	100
Débit	L/min	30-60	30-60	30-60
Table dimension	mm/min	1600x2600	1300x1800	1000x1200
Poids admissible	Kg/cm ²	15000	10000	5000
Options		Fraisage / Taraudage	Fraisage / Taraudage	Fraisage / Taraudage

POUR PIÈCES DE RÉVOLUTION

SÉRIE SL	UNITÉ
Capacité de forage / Nombre de broche	1-4
Capacité de forage / Diamètre de forage	mm 2-8 / 2-12 (10-25/50)
Capacité de forage / Profondeur de forage	mm 300/500/1000/1500/2000
Puissance / Broche	CV 5 (7,5/10)
Vitesse avance de forage	mm/min 10-150
Vitesse de broche	Tr/min 8000
Pression maxi	Kg/cm ² 120
Débit	L/min 30-60
Capacité	L/min 800-1500
Options	Broches multiples



SL-1200

FRAISEUSES GRANDE DIMENSIONS



Quand design, qualité et technologie de pointe se rencontrent.

- Fraiseuses-aléseuses
- Solutions et machines multitâches
- Tours verticaux
- Solutions entièrement automatisées



PAQUET ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

+30% d'économies d'énergie

Vous décidez comment et quand les différents composants de la machine sont allumés/éteints !

- Broche
- Axes
- Puissance de la machine
- Contrôle
- Éclairage
- Alimentation en air
- Composants hydrauliques
- Programme de chauffage
- Calendrier de planification

TÊTES SORALUCE : DES POSSIBILITÉS INFINIES



TÊTE UNIVERSELLE



TÊTE ORTHOGONALE



TÊTE MULTITÂCHE



TÊTE À 5 AXES



FOURREAU MODULAIRE



TÊTE HORIZONTALE FIXE



TÊTES PERSONALISÉES



PORTE-OUTILS TOURNAGE

FRAISEUSES À BANC FIXE

TA / TAD / TAM / TR / TRD / TRM

Un usinage lourd dans un format compact

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		
Course horizontale	mm	2500 ÷ 4500
Course verticale	mm	1500 ÷ 1600
Course transversale	mm	1200 ÷ 1500
Puissance moteur broche		32 ÷ 43
Gamme de vitesses	min ⁻¹	6000 / 30000
Tête universelle	degrés	2,5° x 2,5° / 0,001° x 0,001°
Avance rapide	mm/min	Jusqu'à 35000
Magasin d'outils	Nbre outils	40 ÷ 80

Les valeurs indiquées dans le tableau ci-dessus sont données à titre indicatif

TABLE RECTANGULAIRE



TA / TR

DIVISEUR

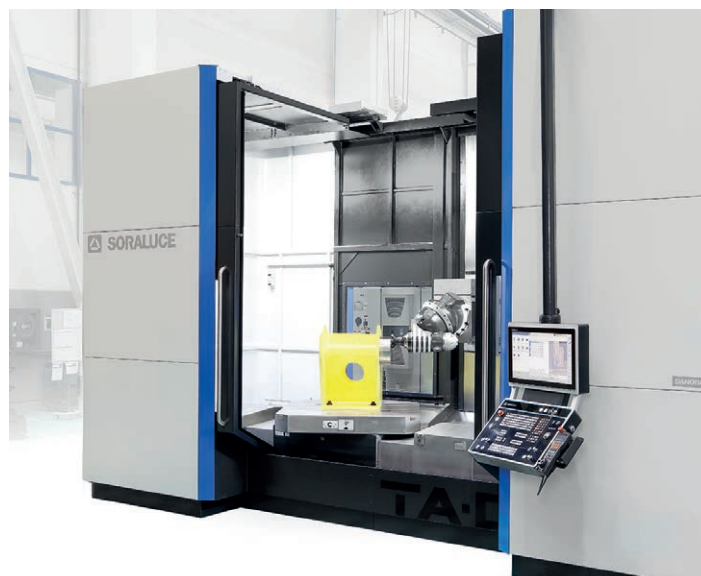


TAD / TRD

DIVISEUR + TOURNAGE



TAM / TRM



FRAISEUSES À COLONNE MOBILE SUR TABLE FIXE

SA / SLP

Haute performance dans un format compact et ergonomique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course longitudinale	mm	3500 ÷ 8500
Course verticale	mm	1500 ÷ 1800
Course transversale	mm	1200 ÷ 1600
Puissance moteur broche	kW	32 ÷ 43
Gamme de vitesses	min ⁻¹	6000 ÷ 30000
Avance rapide	mm/min	35000
Magasin d'outils	Nbre outils	40 / 60 / 80



FRAISEUSES À COLONNE MOBILE

FA / FLP / FP / FS

Capacité maximale d'enlèvement de matière

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course longitudinale	mm	3000 ÷ sur demande
Course verticale	mm	1500 ÷ 4000
Course transversale	mm	1200 ÷ 1600
Puissance moteur broche	kW	32 ÷ 60
Gamme de vitesses	min ⁻¹	3500 ÷ 30000
Avance rapide	mm/min	35000
Magasin d'outils	Nbre outils	40 ÷ 120



FRAISEUSES À COLONNE MOBILE

FR / FXR / FXX

Usinage lourd

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course longitudinale	mm	4000 ÷ sur demande
Course verticale	mm	3600 ÷ 8000
Course transversale	mm	1600 / 1900
Puissance moteur broche	kW	53 ÷ 101
Gamme de vitesses	min ⁻¹	6000 / 7000
Avance rapide	mm/min	25000
Magasin d'outils	Nbre outils	66 / 80 / 100 / 120 / 150

Les valeurs indiquées dans les tableaux ci-dessus sont données à titre indicatif





FRAISEUSES À PORTIQUE UGV

HGA

Coupe à haute vitesse, taux de précision élevés et capacité d'usinage de grand volume.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES			
Course longitudinale	mm	3000 ÷ sur demande	
Course verticale	mm	1200 ÷ 2000	
Course transversale	mm	2500 ÷ 4500	
Puissance moteur broche	kW	34 ÷ 60	
Gamme de vitesses	min ⁻¹	7000 ÷ 24000	
Avance rapide	mm/min	35000 ÷ +60000	
Magasin d'outils	Nbre outils	40 ÷ 120	



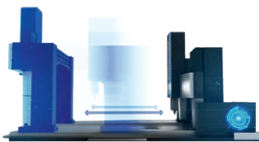
MACHINES À PORTIQUE

PM / PR / PX

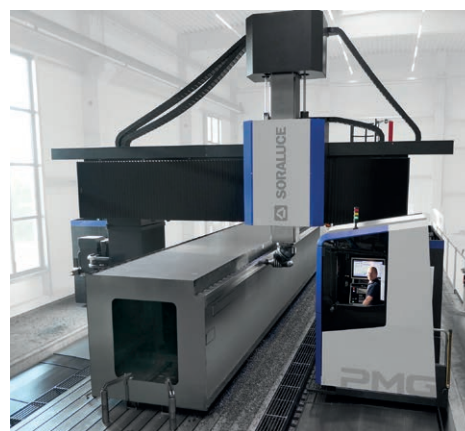
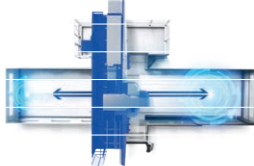
Une seule machine pour l'ébauche et la finition

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES			
Course longitudinale	mm	5600 ÷ sur demande	
Course transversale	mm	4000 ÷ 10500	
Course verticale bélier	mm	1500 ÷ 3000	
Course verticale traverse »	mm	1000 ÷ 4000	
Puissance moteur broche	kW	43 ÷ 101	
Gamme de vitesses	min ⁻¹	3000 ÷ 30000	
Avance rapide	mm/min	Jusqu'à 35000	
Magasin d'outils	Nbre outils	40 ÷ 180	

TABLE MOBILE



GANTRY

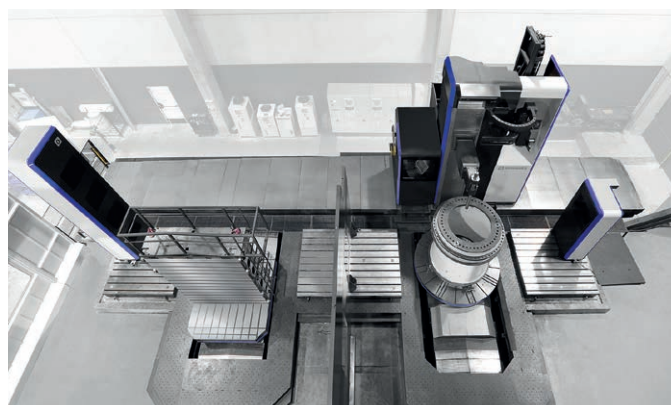


SOLUTIONS MULTITÂCHE

Tout en un : Fraisage, Tournage, Rectification, Taillage d'engrenages

Adaptable à l'assemblé de la gamme Soraluce

- Amélioration de la précision d'usinage et de la qualité générale de la pièce
- Diminutions importantes des délais de production
- Applicable à n'importe quelle taille de pièce
- Avantages financiers : moins d'accessoires, d'outils et d'exigences de travail
- Têtes multitâches à couple élevé et Têtes de tournage spécifiques
- Tables fabriquées en interne: tables rotatives de fraisage et de tournage
- Cycles spécifiques de tournage, rectification et taillage d'engrenages par Soraluce Software Factory



MACHINES DUPLEX

Productivité élevée

- Augmentation de la production jusqu'à 50 %
- Amélioration de la précision de la pièce (un seul serrage)
- Commandées par un seul opérateur
- Besoins d'espace et d'investissement moindres
- Différentes configurations : zone de travail individuelle, zone de travail pendulaire ou système de changement de palettes
- Pack Duplex : Cycles et options spécifiques par Soraluze Software Factory

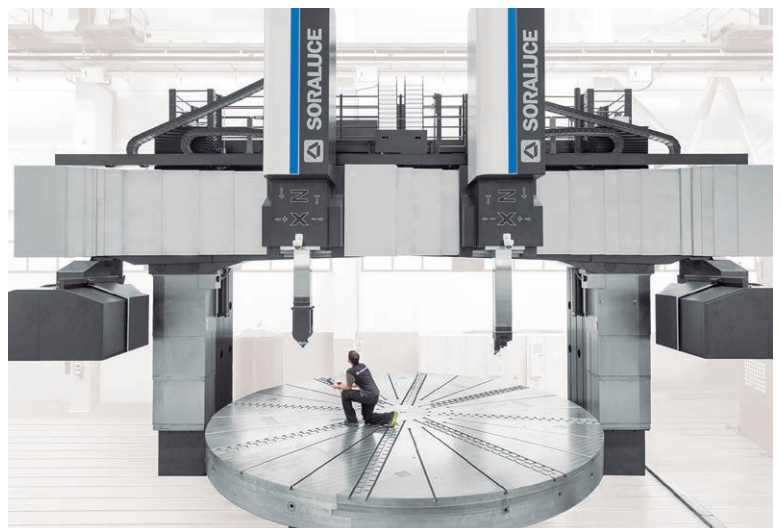


CENTRES DE TOURNAGE VERTICAL

VTC

Polyvalence et productivité

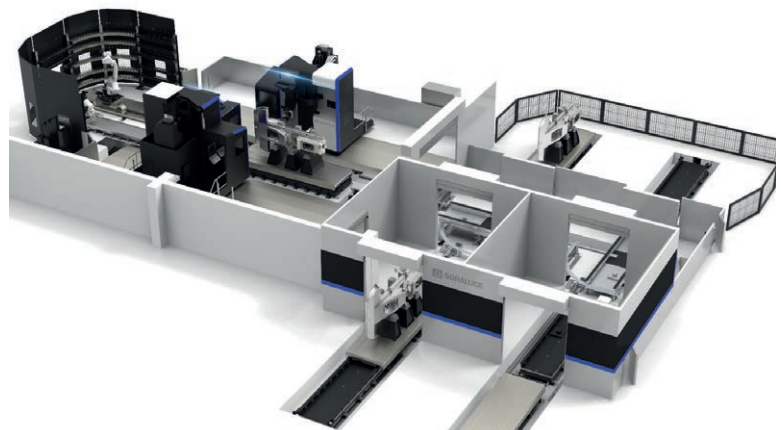
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		
Diamètre du plateau	mm	2100 ÷ 8000
Poids maximal de la pièce	kg	17000 ÷ 150000
Course verticale du bélièr	mm	1500 ÷ 2000
Course transversale du bélièr	mm	2470 ÷ 8800
Course verticale traverse	mm	800 ÷ 3500



SYSTÈMES AUTOMATISÉS

Processus d'usinage sans surveillance et productivité élevée

- Palettisation de base
- Multipalette
- Palettisation personnalisée
- Intégration de systèmes de fabrication flexibles
- Control system par Soraluze Software Factory ; Gestion et traçabilité des pièces à usiner



CENTRES D'USINAGE 5 AXES PREMIUM



AXILE conçoit des centres d'usinage 5 axes agiles, robustes et intelligents pour des applications de pièces complexes qui nécessitent des opérations de fraisages en 5 axes continu. L'automatisation intelligente digitalisée d'AXILE se compose d'une gamme de solutions innovantes de changeurs de palettes et de systèmes de fabrication flexibles, soutenus par une technologie propriétaire d'amélioration des performance

SMT™ et du système de monitoring digitalisé ART™. AXILE poursuit l'objectif de vous aider à adopter immédiatement des solutions industrie 4.0 adaptées et qui permettent de faire face aux nombreux défis de la fabrication de pièces mécaniques complexes dans un environnement responsable et durable.

ART™ AUTOMATISATION DIGITALISÉE INTELLIGENTE

Réduction de la consommation d'énergie et des émissions de carbone
Prediction des erreurs machine
Augmentation de l'efficience de production

	V5Xi	DC4i	G6i	G8i	G10i	DC12i
Taille de pièces maximum	< ø200 x h300mm	ø400 x h400mm	ø600 x h500mm	ø1000 x h600mm	ø1200 x h700mm	ø1300 x h650mm
Diamètre de table	ø 200mm	ø 400mm	ø 600mm	ø 800mm	ø 1000mm	ø 1200mm
Charge Admise	50kg	300kg	600kg	1300kg	2000kg	2500kg

V5X / V5Xi

Versions Graphite, Loader RPC compact

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Axe X (mm)	600
Axe Y (mm)	500
Axe Z (mm)	465
Diamètre de table (mm)	Ø 170 ou Ø 200
Charge sur la table (kg)	30 ou 50
Concept Axe de basculement A	+/- 120° / Moteur couple / vitesse 100trs/min
Concept Axe de rotation C	360° /Moteur couple / vitesse 200trs/min
Broches disponible	12 000/15 000/24 000/36 000 trs/min
Broche spéciale usinage graphite	25 000 trs/min HSK-E50
Nombre de positions dans le magasin d'outils	32/40



V5Xi



V5X

- Moteurs couple sur A et C
- Version usinage graphite
- Chargement automatisé par le côté

DC4 / DC4i

Versions Graphite, Loader RPC compact

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Axe X (mm)	685
Axe Y (mm)	670
Axe Z (mm)	400
Diamètre de table (mm)	Ø 400
Charge sur la table (kg)	300
Concept Axe de basculement A	+/- 180° / Moteur couple / vitesse 100trs/min
Concept Axe de rotation C	360° /Moteur couple / vitesse 200trs/min
Broches disponible	15.000/20.000/36.000 trs/min
Cône de broche	HSK-A63
Nombre de positions dans le magasin d'outils	80/120/164/242/320

- Rigidité de structure exceptionnelle pour matériaux durs
- Disponible avec broche jusqu'à 36 000 trs/min
- Idéal pour la grande précision et les états de surface les plus exigeants



DC4

CENTRES D'USINAGE 5 AXES PREMIUM

AXILE
agile smart machining

G6 / G6i

Versions MT, RPC, MPC

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Axe X (mm)	650
Axe Y (mm)	850
Axe Z (mm)	500
Diamètre de table (mm)	Ø 600 ou 500x500 (MPC)
Charge sur la table (kg)	600 ou 400 (MPC)
Concept Axe de basculement A	+/- 120° / Moteurs couple / vitesse 100 trs/min
Concept Axe de rotation C	360° / Moteur couple / vitesse 200 trs/min
Broches disponible	15 000/20 000/36 000 trs/min
Cône de broche	HSK-A63
Nombre de positions dans le magasin d'outils	80/120/164/242/320

- Construction portique avec double vis à billes et moteurs sur l'axe Y
- Moteurs couple sur les axes A et C en version standard
- De multiples configuration d'automatisation par l'arrière de la machine
- Version fraisage tournage (MT) disponible en option



G6

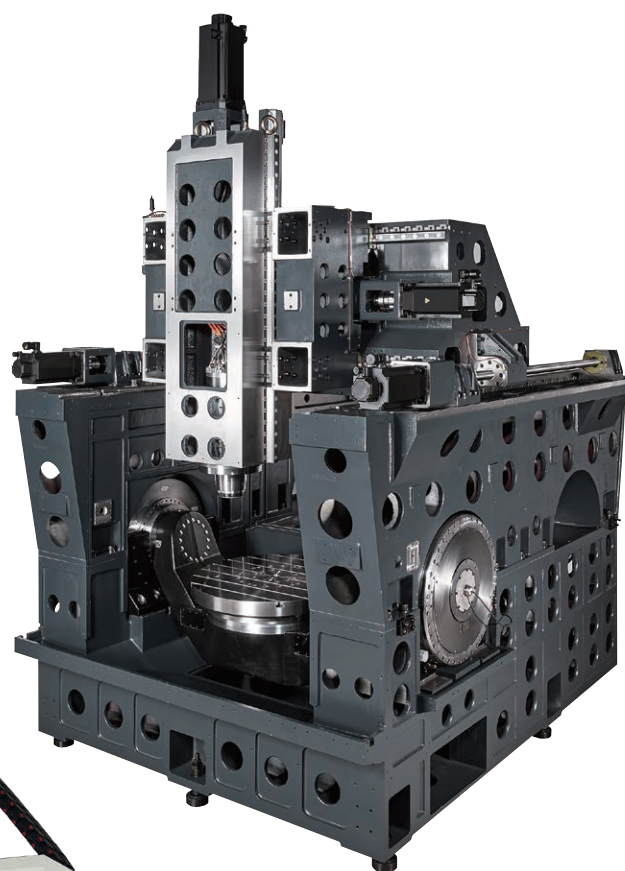
G8 / G8i

Version MT

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Axe X (mm)	670
Axe Y (mm)	820
Axe Z (mm)	600
Diamètre de table (mm)	Ø 800
Charge sur la table (kg)	1300
Concept Axe de basculement A	+/- 120° / Moteurs couple / vitesse 80 trs/min
Concept Axe de rotation C	360° / Moteur couple / vitesse 100 trs/min
Broches disponible	15 000/20 000/36 000 trs/min
Cône de broche	HSK-A63
Nombre de positions dans le magasin d'outils	32/64/48/96/120

- Construction portique pour pièces jusqu'à 1000 mm de diamètre
- Moteurs couple sur les axes A et C en version standard
- Version fraisage tournage (MT) disponible en option



G8



G10 / G10i

Versions MT, MPC

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Axe X (mm)	650
Axe Y (mm)	850
Axe Z (mm)	500
Diamètre de table (mm)	Ø 600 ou 500x500 (MPC)
Charge sur la table (kg)	600 ou 400 (MPC)
Concept Axe de basculement A	+/- 120° / Moteurs couple / vitesse 100 trs/min
Concept Axe de rotation C	360° / Moteur couple / vitesse 200 trs/min
Broches disponible	15 000/20 000/36 000 trs/min
Cône de broche	HSK-A63
Nombre de positions dans le magasin d'outils	80/120/164/242/320

- Construction portique pour pièces jusqu'à 1 300 mm de diamètre et 2000 kg sur la table
- Moteurs couple sur les axes A et C en version standard
- Version fraisage tournage (MT) et automatisation disponible en option

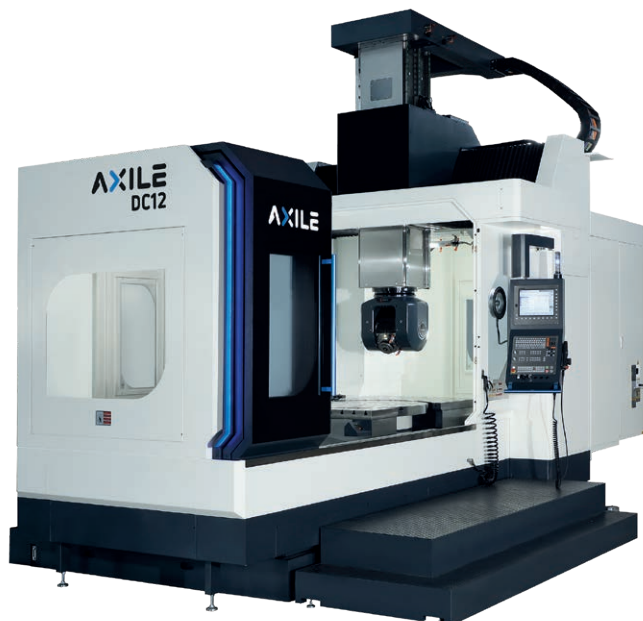


DC12 / DC12i

Versions MT, MPC

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Axe X (mm)	2200
Axe Y (mm)	1400
Axe Z (mm)	1000
Diamètre de table (mm)	Ø 1200 (table rotative) 2200 x 1200 (plateau)
Charge sur la table (kg)	2500
Concept Axe de basculement A	+/- 110° / Moteur couple / Basculement de la tête
Concept Axe de rotation C	360° / Moteur couple / rotation table Ø 1200
Broches disponible	15 000/20 000/36 000 trs/min
Cône de broche	HSK-A63 / HSK-A100
Nombre de positions dans le magasin d'outils	90/120

- Construction double colonne pour pièces jusqu'à 1300 mm de diamètre
- Configuration 5 axes continus avec un axe dans la tête et un dans la table
- Possibilité d'offrir une version de broche à 16000 trs/min avec HSK-A100
- Version fraisage tournage (MT) et automatisation disponible en option



USINAGE PAR APPRENTISSAGE ET APPLICATIONS SPECIALES



Somab, 1985, est une entreprise française spécialisée dans la fabrication de tours CNC et centres d'usinage multifonctions. Elle se distingue par sa technologie «Direct Drive» et son système de «CN intuitive par apprentissage», qui simplifie la programmation en permettant à l'opérateur d'enseigner directement les mouvements à la machine.

SÉRIE DIAM	210	320	620
Course X/Y/Z	610*450*380	880*600*480	620*520*460
Table diamètre	210	320	650
Attachement	ISO / BT / HSK63	ISO / BT / HSK63	ISO / BT / HSK63
Broche	12000/15000/20000/30000	12000/15000/20000/30000	12000/15000/20000/30000
Magasin Outils	24/30/40	24/30/40	24/30/40

SÉRIE DIAM	1270	1520
Course X/Y/Z	1200*700*500	1520*520*460
Table diamètre	600	650
Attachement	ISO / BT / HSK63	ISO / BT / HSK63
Broche	12000/15000/20000/30000	12000/15000/20000/30000
Magasin Outils	24/40	40/48/60



DIAM 620

Avec l'expérience et des technologies éprouvées, cette gamme de machines 5 axes multifonctions augmente la productivité et la précision comparativement à des moyens traditionnels pour de nombreuses pièces usinées. Avec moins de posages d'usinage et de stockages intermédiaires, le coût de production est réduit.

SÉRIE GENYMAB	400	630	630BR TA
Longueur max usinable	884	915/1460/2040/3150/4150	600
Diamètre de tournage maximal entre pointe	400	630	630
Diamètre maximal de rotation sur le banc	420	630	600
Nez de broche	A1-6"	A1-8" - A2-8" - A1-11"	A1-8" (A2-8")
Passage en broche	Ø 62	Ø 73 - Ø 105 - Ø122,5	Ø73 (Ø105)
Attachement broche de fraisage	ISO 40 - HSK-T63 - CAPTO C5 / C6	ISO 40 - HSK-T63 - CAPTO C5 / C6	ISO 40 - HSK-T63 - CAPTO C5 / C6
Vitesse de broche	6 000 - 8 000 - 12 000 - 15 000	6 000 - 8 000 - 12 000 - 15 000	6 000 - 8 000 - 12 000 - 15 000
Magasin outils	28 - 36 - 50 - 60	28 - 36 - 50 - 60	28 - 36 - 50 - 60



GENYMAB 630

USINAGE AVEC CN INTUITIVE ET APPLICATIONS SPECIALES



SOMAB

La commande SOMAB VT / VM / VF 2.0 permet à l'opérateur, sans utiliser de langage de programmation, d'exprimer pleinement ses qualités professionnelles lors de la réalisation d'une première pièce grâce au mode de commande par apprentissage. L'écriture, la mise au point du programme et la réalisation de la première pièce s'effectuent simultanément.



OPTIMAB 450

SÉRIE OPTIMAB	250+	350	450	550
Longueur max usinable	430	420	860	1120
Diamètre de tournage Maximal	220	251	320	410
Diamètre maximal de rotation sur le banc	350	410	500	620
Nez de broche	Ø140	A1-6"	A1-8"	A2-8"
Passage en broche	54	52	73	105

SÉRIE MAXIMAB	670	850	940	1250	1600	1800	2000
Longueur max usinable	2000/3000/4000/ 5000/6000	2000/3000/4000/ 5000/6000	2000/3000/4000/ 5000/6000	2000/3000/4000/ 5000/6000	2000/3000/4000/ 5000/6000	2000/3000/4000/ 5000/6000	2000/3000/4000/ 5000/6000
Diamètre de tournage Maximal	460	510	600	755	970	1100	1100
Diamètre maximal de rotation sur le banc	840	850	940	900	1240	1400	1600
Nez de broche	A1-11"	A2-11"	A2-8"	A2 15"	A2 15"	A2 15"	A2 15"
Passage en broche	120	100	105	130	130	100	100



MAXIMAB 670

TOURS À COMMANDE NUMÉRIQUE



 CMZ est une marque du pays basque espagnol spécialisée dans la fabrication de tours CNC de haute précision, reconnue pour son innovation et sa fiabilité dans l'usinage industriel depuis 1948.

La Série TA propose trois modèles (Z400, Z640 et Z1100) avec de nombreuses options de configuration. Ces tours à glissières prismatiques sont idéaux pour ceux qui recherchent de la rigidité et de la précision. Tous les modèles incluent une tourelle dotée d'un moteur intégré capable d'atteindre 12 000 tours/min, entièrement refroidie par circulation d'huile. Les broches intégrées améliorent la précision et réduisent les temps d'usinage. De plus, le portique de chargement GL20 II permet d'automatiser facilement des petites et grandes séries.

TA 25-YS-540



TD-35-Y-32000

Ceux qui recherchent un tour de production précis et fiable disposent d'un large éventail de possibilités avec la série TD. Cette gamme de produits combine des nombreuses configurations. Destiné à des opérations de tournage à fort enlèvement de copeaux sur des pièces de grandes dimensions. Tous les modèles possèdent une tourelle avec moteur intégré développant 12 000 tr/min aux outils tournants, réfrigérés par circulation d'huile.

SÉRIE TA	
Distance entre pointe	400/640/1100
Diamètre de tournage maximal	460
Diamètre maximal de rotation sur le banc	760
Course de l'axe Y	+70 / -50

SÉRIE TD	
Distance entre pointe	800/1350/2200/3200
Diamètre de tournage maximal	550
Diamètre maximal de rotation sur le banc	950
Course de l'axe Y	+80 / -60

BROCHE CMZ							
Broche	15	20	25	30	35	45	55
Vitesse maximale de rotation	4500	4000	4000	3500	3000	2200	1600
Alésage mandrin/tirant	52	66	66	82	95	127	180/192
Diamètre du mandrin	175/210	210	210/250	255/315	315	315/400/500	500
Puissance/couple	14/ 292	22 / 366	35 / 900	42 / 1020	48 / 1500	51 / 3600	51 / 3600



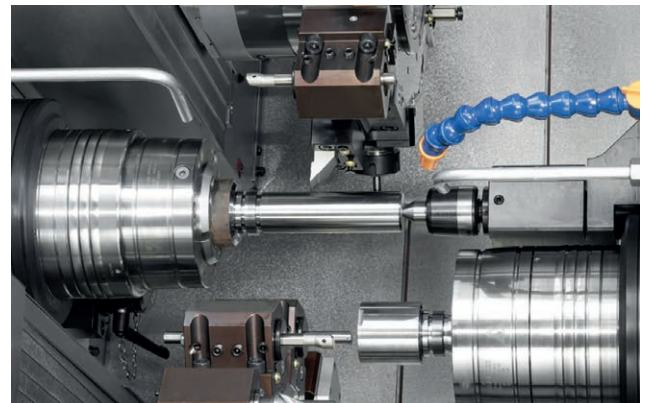
Pour la grande production, la Série TTS/TTL sont les tours multi-tourelles de CMZ. Spécialement préconisés pour l'usinage de pièces complexe, le TTL et le TTS sont des **tours bi-broche bi-tourelle**.

Ses tourelles motorisées sont réfrigérées par circulation d'huile et les broches réduisent de moitié le temps d'accélération. Les mouvements sur les axes X3 et Z3 permettent des fonctions uniques :

- Ajout d'une contre-pointe (en option) pour pouvoir usiner entre-pointes avec mandrin ou porte-pince, tandis que la pièce est terminée sur la contre-broche.
- **Usiner avec 3 outils simultanément.**
- Produire des pièces plus longues grâce au déplacement vertical de la contre-broche (X3) qui supprime les interférences.

SÉRIE TTL	
Distance entre pointe	800
Diamètre de tournage maximal	220
Alesage de broche	52/66


SÉRIE TTS	
Distance entre pointe	638
Diamètre de tournage maximal	120
Alesage de broche	38/46/52/66



Grâce à notre gamme de **portiques de chargement**, nous offrons **différentes possibilités d'automatisation** de nos tours CNC et avec les GL6, GL20II et GL 100. Ces robots permettent le chargement de pièce jusqu'à 100kg (2 x 50kg) CMZ a conçu différents palettiseurs automatiques de pièces. La programmation de ce type de cellule automatisée est très simple. Le logiciel a été développé pour que l'utilisateur renseigne un minimum d'informations.

Comparativement aux robots poly-articulés, le portique de chargement est moins cher, plus ergonomique, beaucoup plus facile à programmer, plus rapide et les palettiseurs proposant plus d'autonomie. Que vous travailliez avec des lopins ou des arbres, notre gamme de portiques est votre meilleur allié.

TORNOS

 Tornos, fondée en 1880 en Suisse, est une entreprise spécialisée dans la fabrication de machines-outils CNC, notamment dans le domaine du **décolletage**. Reconnue pour sa précision et son expertise dans l'usinage de petites pièces complexes, Tornos propose des solutions innovantes pour des secteurs comme l'horlogerie, le médical et l'automobile. Elle se distingue par la qualité suisse et l'efficacité de ses machines.

SWISS GT	13	26	26B	32	32B
Diamètre maximal de la barre	13	25.4	25.4	32	32
Nombre d'axes linéaires	6	6	6	6	6
Nombre d'axes C	2	2	2	2	2
Axe B	-	-	Oui	-	Oui
Nbre de systèmes d'outils indépendants	2	2	2	2	2
Nombre total de positions d'outils	30	40	36	40	36
Position pour outils tournants	12	14	16	14	16



SWISS XT	16/8	32/8	16/9	32/9
Diamètre maximal de la barre	16 (option 25.4)	32 (38 sans canon de guidage)	16 (option 25.4)	32 (38 sans canon de guidage)
Nombre d'axes linéaires	8	8	9	9
Nombre d'axes C	2	2	2	2
Axe B	Option	Option	Option	Option
Nbre de systèmes d'outils indépendants	3	3	3	3
Nombre total de positions d'outils	42	42	42	42
Position pour outils tournants	18	18	18	18

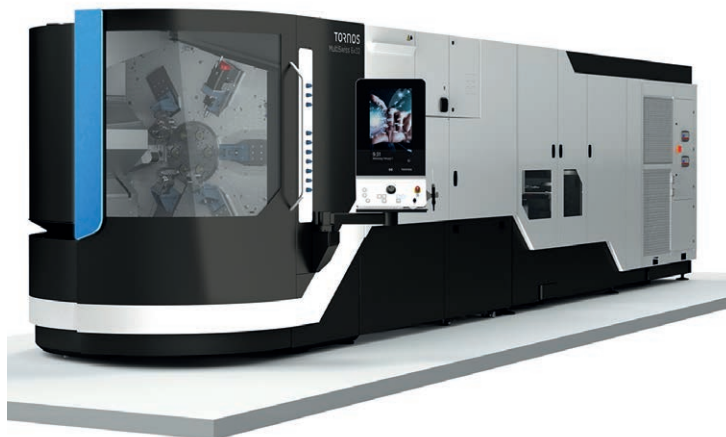
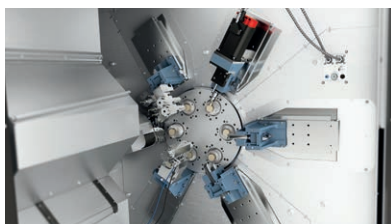


SWISS DECO	36
Nombre d'axes linéaires	9 axes + 2 axes C 3 systèmes d'outils indépendants
Broche principale (Z1/S1/C1)	
Passage de barre max. (sans) (mm)	32 (36)
Passage de barre max. avec canon (mm)	32
Longueur de pièce standard sans canon (maxi 3xD) (mm)	38 (100)
Longueur de pièce standard avec canon tournant (éjection frontale) Option de pièce longue : 600 mm (Nbre/max.)	300 (200)
Nombre total d'outils	34



TORNOS


MULTISWISS/MULTIBROCHES	6X16	8X26	6X32	6X32 CHUCKER
Passage de barre (mm)	4-16	8-26	8-32	8-32
Longueur max. de la pièce (mm)	40	65	65	65
Longueur max. de la chute (mm)	70	118	120	120

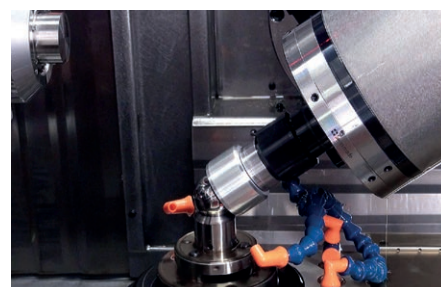


Caractéristiques

- Tournage- fraisage 5 axes
- Moteurs linéaires et entraînement direct de l'axe B
- Jusqu'à 7 axes et 3 broches
- Passage de barre de Ø32, 50 ou 65 mm
- Jusqu'à 90 outils HSK40
- Haute stabilité thermique
- Automatisation du chargement
- Haute qualité de finition
- Multiples configurations disponibles
- Concept de serrage simple
- Larges possibilités de système de reprise



 Bumotec, fondée en 1957, est spécialisée dans la fabrication de centres d'usinage multi-axes ultra-précis. Elle se distingue par ses solutions adaptées à l'usinage de matériaux complexes et à haute valeur ajoutée, notamment pour des secteurs tels que l'horlogerie de luxe, le médical, et l'aérospatial. Ces machines sont réputées pour leur capacité à réaliser des opérations multiples en une seule configuration, optimisant ainsi la productivité et la précision.

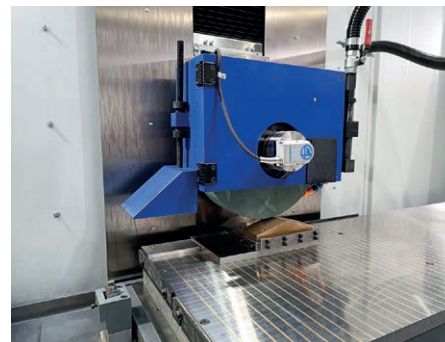




 GER, entreprise espagnole spécialisée dans la fabrication de rectifieuses de haute précision. Fondée en 1952, elle propose des solutions d'usinage de surface, cylindrique et de profil pour divers secteurs industriels. GER se distingue par son interface simplifiée pour des opérations de rectification simples ou complexes.

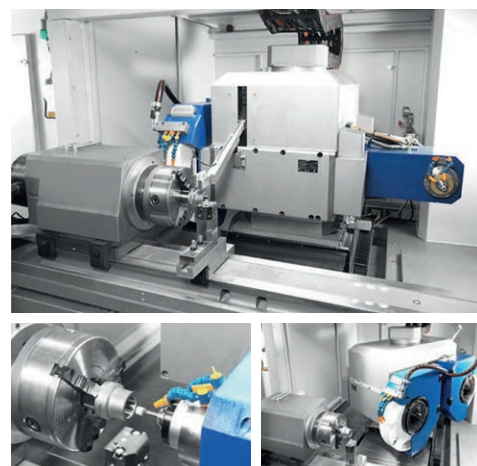


SERIE SRA	40/20	60/40	80/40	100/50	50	60	70	80	90	1000
Transversal	200	400	400	500	500	600	700	800	900	1000
Longitudinal	400				1200/1500/2000	1000/1200/1500/2000/2500/3000/4000	1500/2000/2500/3000/4000	1500/2000/2500/3000/4000	1500/2000/2500/3000/4000/5000/6000	1500/2000/2500/3000/4000/5000/6000
Hauteur rectifiable	202,5	275	275	325	335	335	510	510	660	660
Diamètre de meule	225*25*51	300*50*76	300*50*76	400*50*127	400*50*127	400*50*127	400*100*127	400*100*127	500*100*203	500*100*203
Poids pièce maximal	150	400	650	1000	1000/1800	1150/3000	1900/2800	2100/3000	2300/4300	2500/4500



SÉRIE RT	600	800	1000	1200	1500
Diamètre maximal	600	800	1000	1200	1500
Hauteur maximale	350	350	500	500	500
Hauteur axe meule maximale	625	625	880	880	880
Diamètre de meule	400*50*127	400*50*127	500*80*203	500*80*203	500*80*203
Poids pièce maximal	1000	1200	1500	2000	2500





SÉRIE CU	600	1000	1500	2000	1500	2000	2500	3000	4000
Distance entre pointe	600	1000	1500	2000	1500	2000	2500	3000	3500
Hauteur de centre	180/230	180/230	180/230	180/230	300	300	300	300	300
Diamètre rectifiable	355/455	355/455	355/455	355/455	595	595	595	595	595
Dimension de la meule	500*80*203	500*80*203	500*80*203	500*80*203	600*80*304	600*80*304	600*80*304	600*80*304	600*80*304
Poids pièce maximal	125	125	125	125	150/350	150/350	150/350	150/350	150/350

SÉRIE UVG	6	8	10	12	15	18
Diamètre maximal	600	800	1000	1200	1500	1800
Hauteur maximale	800	500	1200	1200	1500	1800
Hauteur axe meule maximale	500	500	700	700	700	700
Poids pièce maximal	2000	2000	3500	3500	3500	4000



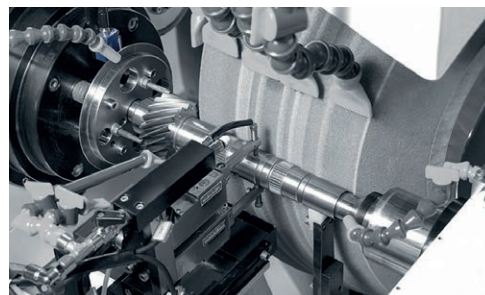
RECTIFIEUSES CNC CYLINDRIQUES ET



Rectifieuses de grande précision.

Projets personnalisés,
solutions clés en main,
automatisation intégrée.

- Rectification extérieure
- Rectification intérieure
- Rectification centerless
- Rectification verticale
- Tournage dur d'ultra précision



LG

Rectifieuse polyvalente de haute production à grande vitesse

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	LG-400	LG-600	LG-1000
Distance maxi entre pointes (mm)	400	600	1000
Diamètre maxi à rectifier (mm)	290	290	290
Poids maxi entre pointes (kg)	50	50	80
Diamètre maxi de la meule (mm)	500	500	500
Vitesse périphérique maxi de la meule (m/s)	140	140	140



LG



CG

CG

Rectifieuse compacte pour la haute production

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	CG-600	CG-1000	CG-1800
Distance maxi entre pointes (mm)	600	1000	1800
Diamètre maxi à rectifier (mm)	440	440	540
Poids maxi entre pointes (kg)	500	500	500
Diamètre maxi de la meule (mm)	Ø610 x 160	Ø610 x 160	Ø610 x 160
Vitesse périphérique maxi de la meule (m/s)	80	80	80

ID/IRD OVERBECK DANOBAT

Rectification intérieure, extérieure et rayons (en option)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ID-200 / IRD-200	ID-200 / IRD-400
Diamètre maxi de rectification intérieure (mm)	4100	200
Longueur maxi de rectification intérieure (mm)	100	200
Diamètre maxi de passage (mm)	215	360
Longueur maxi de la pièce à usiner, y compris le système de serrage (mm)	200	400/280
Poids maxi de la pièce à usiner, y compris le système de serrage (kg/Nm)	40/45	80/100 - 180/300
Course des axes X et Z (mm)	400/200	425/475

Modèles de plus grandes dimensions disponibles sur le web



IRD

ESTARTA

Rectification centerless

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ESTARTA 650	ESTARTA 400	ESTARTA 250	ESTARTA 175
Diamètre maxi de la pièce (mm)	250	150	150	40
Diamètre de la meule de travail (OD x largeur) (mm)	Ø650 x 650	Ø650 x 400	Ø650 x 250	Ø508 x 175
Vitesse périphérique maxi de la meule (m/s)	120	120	120	120
Diamètre de la meule d'entraînement (OD x largeur) (mm)	Ø400 x 650	Ø400 x 400	Ø400 x 250	Ø305 x 175
Moteur principal (kW)	55-110	37-90	22-37	11-22
Poids net (kg)	16500	12500	12000	8000



ESTARTA

HG/WT

Rectifieuse de précision pour les pièces de grandes dimensions

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	HG-72	HG-72	HG-92	WT-72	WT-92	WT-100
Distance maxi entre pointes (mm)	1000	2000-4000	3000-5000	3000-6000	3000-8000	4000- 8000
Diamètre maxi à rectifier (*non disponible avec MDM) (mm)	Ø500*/640	Ø640/840	Ø840/1040	Ø640/840	Ø840/1040	Ø1040/1240/1560
Poids maxi entre pointes (kg)	250	1500	5000	1500	5000	8000/15000
Diamètre maxi de la meule (*non disponible avec l'axe B) (mm)	Ø610/760	Ø610/760/915*	Ø760/915/1060*	Ø760/915/1060*	Ø760/915/1060/1250*	Ø915/1060/1250*
Vitesse périphérique maxi de la meule (m/s)	60/120	60/120	60/120	60/120	60/120	60/120
Plage de mesure du système de mesure MDM (mm)	400	400/600	400/600/800	400/600	400/600/800	600/800



HG-WT

VG/DVG


Rectifieuse verticale avec table mobile ou avec chariots croisés

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	VG-600	VG-800	VG-1000	VG-1500	VG-1800	DVG-2500	DVG-4000	DVG-6000
Diamètre maxi de passage (mm)	1800	1000	1200	1600	1950	2500	4000	6000
Course de l'axe X (mm)	1900	2200	2200	2550	3100	3500	3500	3500
Course de l'axe Z (mm)	1000	1500	1500	1950	1950	1000	1000	1000
Poids maxi sur le plateau (kg)	1000	2000	3000	5000	5000	10000	20000	30000
Outils	4	4	4	4	4	4+4	4+4	4+4



VG/DVG

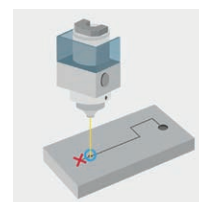
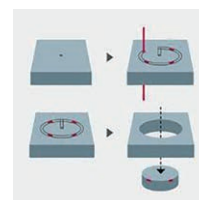
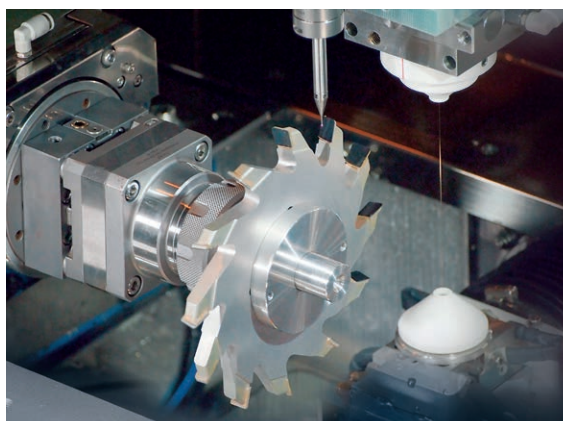
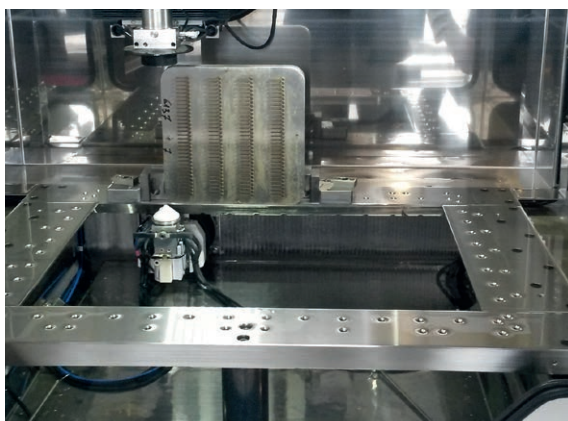
FANUC

 FANUC, fondée en 1956 au Japon, est un leader mondial dans les robots industriels, les commandes CNC et les machines d'électroérosion. L'entreprise se distingue par ses systèmes CNC intuitifs, simplifiant la programmation et optimisant l'usinage.

SÉRIE RT	α-C400ic	α-C600ic	α-C800ic
	La solution compacte pour le micro-usinage	Modèle à tout faire	Big-bed versatility
Déplacement selon les axes X-Y	400 x 300 mm	600 x 400 mm	800 x 600
Déplacement selon les axes U-V	120 x 120 mm	200 x 200 mm	200 x 200
Déplacement selon l'axe Z	255 mm	410 mm	310 mm / 510 mm



FANUC a développé une nouvelle génération de machines de découpe au fil ROBODUT. La gamme **α-Cic** comprend trois modèles. Construit pour un faible entretien et une grande durée de vie: ces machines évolutives d'électroérosion sont conçues pour gagner du temps et réduire les coûts unitaires tout en assurant une précision et une efficacité de découpe exceptionnelles. Enfilage dans la saignée et collage de la chute.



WENZEL®

 Wenzel, fondée en 1968 en Allemagne, est spécialisée dans la fabrication de machines de mesure tridimensionnelle (MMT), scanners 3D et solutions de métrologie.



La gamme WENZEL comprend des machines à mesurer tridimensionnelles et des équipements avec des capteurs tactiles et optiques, des systèmes multi-capteurs, un scanning optique à grande vitesse, ainsi qu'une technique de mesure 3D par rayons X basée sur la tomographie assistée par ordinateur.

En plus de ces machines, WENZEL propose un logiciel de métrologie complet, utilisé par plusieurs milliers d'utilisateurs pour l'analyse de pièces dans différents secteurs.

Des solutions spécifiques soutiennent la rétro-ingénierie ainsi que l'analyse des engrenages et des aubes de turbines.



AUTOMATISATION DE MACHINES CNC

ROBOJOB

FIRST IN CNC AUTOMATION

RoboJob vous offre diverses solutions d'automatisation conviviales, fiables et extrêmement compactes, conçues pour les machines CNC dans le but d'en automatiser le chargement et le déchargement.

Ces solutions permettront à vos petites et moyennes séries de renouer avec la rentabilité. Vous ne manquerez pas de faire des économies et de gagner un temps précieux !

Et on ne peut plus pratique : ces solutions d'automatisation s'installent aussi bien sur des machines neuves que des machines existantes, quelle qu'en soit la marque ou l'année de construction.

LE PLUS LARGE PORTEFEUILLE EN AUTOMATISATION CNC

TURN-ASSIST SERIES

- Petites et moyennes séries
- Pièces jusqu'au Ø 400 mm
- Table entraînée pour capacité élevée
- Charge utile du robot : 25 kg - 35 kg ou davantage
- Intégré ou séparé



MILL-ASSIST SERIES

- Petites séries
- Pièces à usiner d'une longueur maximale 400 mm
- Table fixe à hauteur d'empilement limitée
- Charge utile du robot : 25 kg ou 35 kg
- Robot sur le côté gauche ou sur le côté droit avec IPC intégré ou séparé

PALLET-LOAD SERIES

- Petites et moyennes séries
- 1, 2 ou plusieurs emplacements de palette possible
- Palette rapidement configurable pour pièces brutes et/ou pièces finies
- Possibilité de décharger les pièces finies directement sur une palette en bois
- Capacité accrue et possibilité d'empilement des pièces à usiner
- Logiciel flexible pour programmer une nouvelle série en quelques minutes
- Sécurité en barrière immatérielle ou barrière fixe
- Charge utile de 12 jusqu' à 165 kg dépendant du robot



TOWER SERIES

- Pièces uniques à grandes séries
- Chargement des pièces
- Chargement des palettes
- Échange de dispositifs de serrage
- Tower pourvue de tiroirs et d'un monte-charge
- Robot pour le chargement et le déchargement de votre machine CNC
- Charge utile du robot : 25-35-70-165 kg ou davantage





MODÈLES DE TOUR	UNITÉ	CU325	C400TM	CU400	CU500	CU400M	CU500M	CU580M	C11MC
Hauteur des pointes	mm	165	200	210	245	220	250	290	300
Diamètre au-dessus du banc	mm	325	400	440	500	440	500	580	600
Diamètre au-dessus du chariot	mm	190	235	230	300	240	300	380	400
Alésage de broche	mm	32	52	62	62	72	72	72	80
Distances entre pointes	mm	500;750;1000	750;1000;1500	1000;1500;2000	1000;1500;2000	1000;1500;2000;3000	1000;1500;2000;3000	3000;4000;5000	2000;3000;4000;5000;6000;7000;8000;9000

MODÈLES DE TOUR	UNITÉ	CU500MT	CU630	CU730	C10T	C10TM	C10TH	CU800	CU1000	CU1250
Hauteur des pointes	mm	250	315	365	330	380	430	400	500	625
Diamètre au-dessus du banc	mm	500	630	730	660	760	860	890	1090	1320
Diamètre au-dessus du chariot	mm	300	430	500	420	520	620	490	690	940
Alésage de broche	mm	103	103	103	103	132	132	155	155	155
Distances entre pointes	mm	← 1000 ; 1500 ; 2000 ; 3000 ; 4000 ; 5000 →			← 1500 ; 2000 ; 3000 ; 4000 ; 5000 ; 6000 →			← 1500 ; 3000 ; 4000 ; 5000 ; 6000 →		

AVEC VARIATEUR DE VITESSE

MODÈLES DE TOUR	UNITÉ	CU325RD	C400TS	CU400MRD	CU500MRD	CU580MRD	C11MTS	CU500MTRD	CU630RD
Hauteur des pointes	mm	165	200	220	250	290	300	250	315
Diamètre au-dessus du banc	mm	325	400	440	500	580	600	500	630
Diamètre au-dessus du chariot	mm	190	235	240	300	380	400	300	430
Alésage de broche	mm	32	52	72	72	72	80	103	103
Distances entre pointes	mm	500 ; 750 ; 1000	750 ; 1000 ; 1500	← 1000 ; 1500 ; 2000 ; 3000 ; 4000 ; 5000 →					

MODÈLES DE TOUR	UNITÉ	CU730RD	C10TS	C10TMS	C10THS	CU800RD	CU1000RD	CU1250RD	CU1410RD
Hauteur des pointes	mm	365	330	380	430	400	500	625	705
Diamètre au-dessus du banc	mm	730	660	760	860	890	1090	1320	1410
Diamètre au-dessus du chariot	mm	500	420	520	620	490	690	940	1000
Alésage de broche	mm	103	103	132	132	155	155	155	205
Distances entre pointes	mm	1000 ; 1500 ; 2000 ; 3000 ; 4000 ; 5000	← 1500 ; 2000 ; 3000 ; 4000 ; 5000 ; 6000 →			← 1500 ; 3000 ; 4000 ; 5000 ; 6000 ; 7000 ; 8000 ; 9000 ; 10000 →			2000 ; 3000 ; 4000 ; 5000 ; 6000 ; 7000 ; 8000 ; 9000



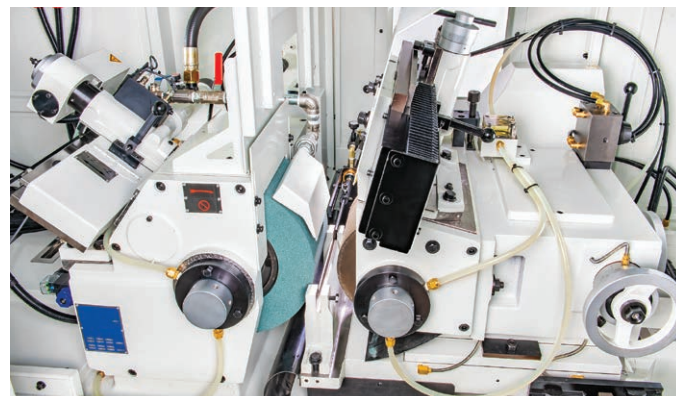
C-400TS

CU-400/500/580 MRD

PALMARY

RECTIFIEUSES CENTERLESS

Grand choix de machines conventionnelles et numérisées (séries PC / PC-NC), également une gamme CNC avec 1 à 6 axes configurables
Nombreuses options disponibles pour le chargement / déchargement en automatique



CARACTÉRISTIQUES	SÉRIE PC	SÉRIE PC
	Conventionnelles & NC	CNC - FANUC (en standard)
Dimensions meules Ø x largeur	Ø305 x 150 mm	Ø305 x 100/150 mm
Dimensions meules Ø x largeur	Ø455 x 205/255/305 mm	Ø455 x 205/255 mm
Dimensions meules Ø x largeur	Ø510 x 205 mm	Ø510 x 205 mm
	-	Ø610 x 205/255/305/405/505/605 mm
Axes numérisés :	axe X sur gamme NC	1 à 6 axes CNC (X,Y,Z,A,B & C)
Tailles des pièces (mimi - MAXI)	Ø 1 à 80 mm	Ø 0,3 à 150 mm

RECTIFIEUSES PLANES

Une large gamme de modèles, allant de la version 3 axes manuels (Série M), jusqu'aux versions en 1, 2, et 3 axes automatiques (Séries H-AH-AHR).
Option pour la prise de passe automatique disponible Opt. "AD5" / sur les séries AH-AHR).



CARACTÉRISTIQUES	SÉRIE PSG (HYDRAULIQUE & NC)			
	Z	X	Diamètre Meule (mm)	Distance axe broche / table
Surfaces de rectification Axes Z transv. & X longit. en mm)	150 / 200	450	Ø180 x 13	450 mm
	250	500	Ø180 x 13	500 mm
	300	600	Ø180 x 13 (S) / Ø355 x 38 (L)	500 / 600 mm
	400	800	Ø405 x 50	550 mm
	500 / 600 / 700	1000	Ø405 x 50	600/800/1000 mm
	500 / 600 / 700	1500	Ø405 x 50	600/800/1000 mm
	500 / 600 / 700	2000	Ø405 x 50	600/800/1000 mm

RECTIFIEUSES CYLINDRIQUES INTÉRIEURES ET EXTÉRIEURES

Proposées en machines dites « conventionnelles » et plongée automatique NC (séries GU)

SÉRIE GU (HYDRAULIQUE & NC)			
Distance entre-pointes	Ø pièces MAXI / Ø pièces rectif.	Diamètre Meule (mm)	Poids pièces MAXI
400	Ø200 mm / Ø180 mm	Ø355 x 38	60 kg
600 / 1000 / 1500 / 2000	Ø320 mm / Ø300 mm	Ø405 x 50	150 kg
600 / 1000 / 1500 / 2000	Ø420 mm / Ø400 mm	Ø405 x 50	150 kg





SERVICE COMMERCIAL

MAXIME MALLET : 06 78 26 42 07
SÉBASTIEN CORMAN : 06 29 53 41 85
OLIVIER CORMAN : 06 07 27 76 38

SAV MAINTENANCE

CHRISTOPHE HUON : 06 83 97 93 89
CYRIL PINAULT : 06 80 81 70 16

ATELIER - ZA, ROUTE DE NEUVY - 41300 TEILLAY
SIÈGE SOCIAL - 17, ALLÉE DE CRÉTELLES - 37300 JOUÉ-LÈS-TOURS

MEMBRE D'ARCANE GROUP

WWW.ARCANE-GROUP.COM